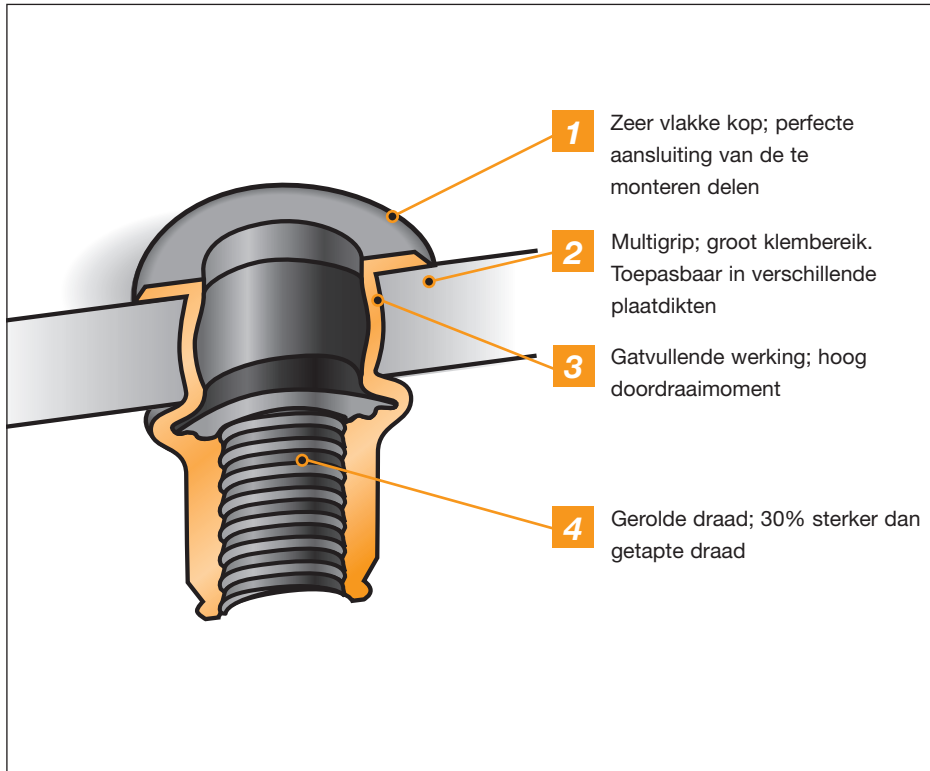
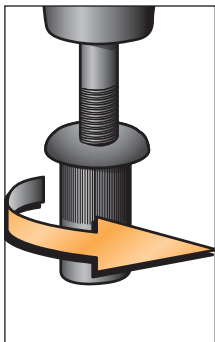


HOOFDSTUK 2.1

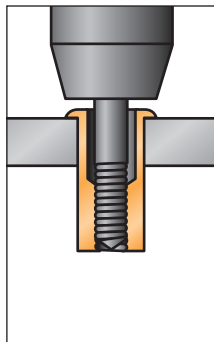
High torque



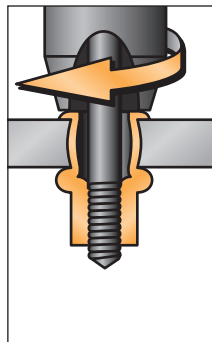
Werking



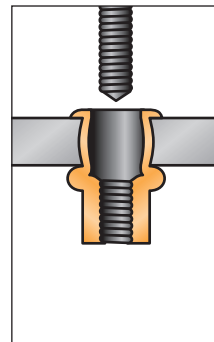
1
Draai de High torque blindklinkmoer op de draadspil



2
Breng de High torque blindklinkmoer in het gat



3
Activeer het gereedschap



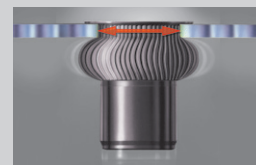
4
De draadspil draait uit de blindklinkmoer

De unieke SPINWALL™ technologie bij High torque blindklinkmoeren zorgt voor een hoog doordraaimoment en groot klembereik.

Bij het installeren van de blindklinkmoer zet eerst het geribbelde gedeelte radiaal uit en bijten de tanden in het plaatmateriaal. Vervolgens wordt een felsrand gevormd. Deze gatvullende werking resulteert in een extreem hoog doordraaimoment en grote trillingsbestendigheid. De High torque blindklinkmoeren kunnen met koppelgestuurde en krachtgestuurde gereedschappen worden geplaatst in verschillende plaatdikten zonder slag in te stellen.

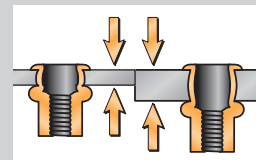
Draait niet mee

De gatvullende werking van de High torque blindklinkmoeren resulteert in een extreem hoog doordraaimoment en grote trillingsbestendigheid. Zelfs bij demontage van gecorrodeerde bouten draaien de moeren niet mee.



Geen montageproblemen

Door het grote klembereik zijn de blindklinkmoeren toepasbaar in verschillende plaatdikten. Het zeer grote klinkbereik van 3,5 mm reduceert uw voorraad van verschillende lengtematen. De kans op het toepassen van een moer met verkeerd klembereik is niet meer aanwezig.



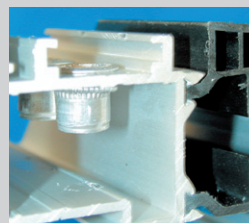
Slag instellen niet meer nodig

De High torque blindklinkmoeren kunnen met koppelgestuurde en krachtgestuurde gereedschappen worden geplaatst in verschillende plaatdikten zonder slag in te stellen. Het plaatsen kan niet meer fout gaan en kwaliteitscontrole is niet meer noodzakelijk.



Geen corrosie

Geen spanningscorrosie bij het toepassen van aluminium High torque moeren in aluminium extrusieprofielen. Bij gebruik van RVS-bouten in combinatie met RVS blindklinkmoeren treedt het zogenaamde 'vreten' van RVS op RVS op. Dit fenomeen wordt ook wel koudlas genoemd. Als gevolg hiervan draait de blindklinkmoer mee, waardoor de verbinding niet meer losgedraaid kan worden. Met Monel® blindklinkmoeren treedt dit verschijnsel niet op en draait de blindklinkmoer niet mee. Tevens is Monel® 400 (70% Nikkel en 30% Koper) ongevoelig voor putcorrosie. Het is zeer corrosiebestendig tegen zeewater, de meeste organische zuren, ammoniak, neutrale en alkalische zouten met inbegrip van chloriden, sulfaten en nitraten.



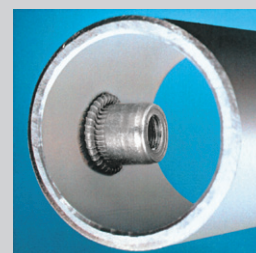
Ook in kunststof toe te passen

Aangezien (laminaat) kunststoffen in dikte kunnen variëren, is het van belang een systeem toe te passen waarbij de variatie in materiaaldikte geen kritische factor is voor de kwaliteit van de verbinding. High torque blindklinkmoeren zijn zeer flexibel door het grote klembereik (multigrip). Voor toepassingen in kunststof zijn met name de koppelgestuurde gereedschappen zeer geschikt.



Sterk in ronde buis

Bij toepassing in ronde buizen volgt de flexibele multigrip felskraag van de High torque blindklinkmoer perfect de binnenradius van de wand. Samen met de gatvullende werking resulteert dit in een extreem hoog doordraaimoment en hoge uittreksterkte.



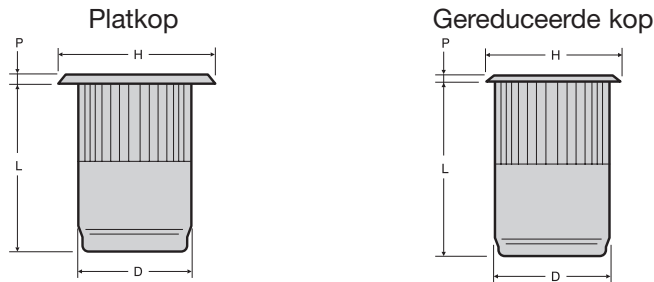
- Materiaal: Staal 1010/1008
- Oppervlaktebehandeling: Verzinkt
- Schroefdraad: Metrisch 6H/21 volgens ASME B1.13M
- Hoog doordraaimoment en hoge uittrekwaarde
- Groot klembereik

STAAL VERZINKT

**Rond, open,
platkop en
gereduceerde kop**



High torque



Artikelnummer platkop	Draadsoort	Gat-diameter +0,15/-0,0	Plaatdikte		Afmetingen en toleranties				Aandraai-moment (Nm)	Uittrek-waarde (kN)
			Min.	Max.	D ø max.	H ø +/-0,25 #	P +/-0,08	L +/-0,38		
080320	M 4	6,75	0,5	2,0	6,73	9,91	0,76	10,67	2,5	3,8*
080238			2,0	3,3				11,94		8,1**
080235	M 5	7,60	0,5	3,3	7,52	10,54	0,76	12,07	5,0	4,5*
080236			3,3	5,7				14,86		11,9**
080233	M 6	10,00	0,7	4,2	9,91	12,70	0,76	14,73	8,6	5,7*
080239			4,2	6,6				17,27		14,5**
080580	M 8	13,50	0,7	3,8	13,46	17,40	0,89	17,53	21,0	6,1*
080319	3,8		7,9	20,45				17,0**		
080336	M10	13,50	0,7	3,8	13,46	17,40	0,89	17,53	42,0	6,1*
080338			3,8	7,9				20,45		17,0**
080341	M12	17,45	1,6	5,1	17,40	21,97	1,19	29,21	72,0	8,9*
080342			5,1	8,9				33,02		19,9**
080340			8,9	12,7				36,83		

Artikelnummer gereduceerde kop	Draadsoort	Gat-diameter +0,15/-0,0	Plaatdikte		Afmetingen en toleranties				Aandraai-moment (Nm)	Uittrek-waarde (kN)
			Min.	Max.	D ø max.	H ø +/-0,25	P +/-0,05	L +/-0,38		
080232	M 4	6,75	0,5	2,0	6,73	7,87	0,48	10,67	2,5	3,8*
080331			2,0	3,3				11,94		8,1**
080332	M 5	7,60	0,5	3,3	7,52	8,64	0,48	12,07	5,0	4,5*
080333			3,3	5,7				14,86		11,9**
080334	M 6	10,00	0,7	4,2	9,91	11,56	0,55	14,73	8,6	5,7*
080335			4,2	6,6				17,27		14,5**
080234	M 8	13,50	0,7	3,8	13,46	15,11	0,55	17,53	21,0	6,1*
080299			3,8	7,9				20,48		17,0**
080220	M10	13,50	0,7	3,8	13,46	15,11	0,55	17,53	42,0	6,1*
080330			3,8	7,9				20,48		17,0**

* Sterktewaarden in 1,57 mm staalplaat
** Sterktewaarden in 3,17 mm staalplaat

M8-M12 platkop: afwijkende tolerantie voor maat H: +/-0,64

Alle afmetingen in mm; genoemde sterkte waarden zijn richtwaarden; technische wijzigingen voorbehouden.